

Metso

通过在线测量系统实现优化

LevelSense™ 电导率液位计系统



应用

LevelSense是一款矿浆在线液位测量系统。即使受到污染，也能正常工作，而且无任何活动部件。可与美卓浮选机完美适配。

通过美卓LevelSense™电导率液位计系统升级，改善浮选机的液位控制，以防止浮选机溢流和排放问题，并提高工艺的稳定性 and 经济性能。

美卓LevelSense电导率液位计系统是一款可靠而强大的浮选机矿浆液位控制在线解决方案。凭借高可靠性和低维护需求，LevelSense可实现比传统技术更高效的液位测量。为方便起见，LevelSense电导率液位计系统可轻松替代现有的液位测量仪器。

特性

LevelSense解决方案采用过程层析成像技术，对工艺槽罐和管道内的介质进行分析和测量。测量基于介质的电导率分布和先进的数学建模。

它还能够独立测量矿浆液位，从而实现稳定的液位控制。美卓LevelSense能够可靠地测量浮选机中的矿浆与泡沫层分界面，不受矿浆浓度变化的影响。通过提供与浓度无关的矿浆与泡沫层分界面，液位控制更加稳定，这是使用传统的测量无法实现的。

安装快捷简便

美卓LevelSense电导率液位计系统专为美卓TankCell®浮选机而设计。使用安装在浮选机顶部的探头传感器系统，穿透浮选机的泡沫层和矿浆相进行测量。矿浆-泡沫分界面的准确信号可以与美卓CellStation®、美卓工艺控制系统或其他的浮选厂工艺控制系统相结合，以改善液位控制。

可靠的测量和最低的维护保养要求

液位测量和控制是浮选机性能优化的关键因素之一。由于传统的浮球液位测量需要大量的维护保养且可靠性较低，因此浮选机的液位测量一直具有挑战性。美卓LevelSense可以解决这些问题。由于没有活动部件，因此维护保养要求最低，且探头的清洗周期通常为几个月。

美卓LevelSense电导率液位计系统成套交付，其中包含：

- 所需规格的测量探头
- 连接柜
- 安装工具包
- 与自动控制系统的连接

典型的LevelSense装备在每个浮选设备中都有一个测量探头。LevelSense能够为FrothSense图像分析做补充，并可与美卓浮选优化解决方案相结合，以实现最优化的工艺过程和操作。

优势

- 提高运转率
- 改善液位控制
- 维护保养要求最低
- 工艺稳定
- 无关浓度的液位测量

浮选智能仪器

LevelSense 技术参数

美卓 LevelSense

探头外形尺寸	2165 mm (L) x 60 mm (Ø)
	2700 mm (L) x 60 mm (Ø)
	3500 mm (L) x 60 mm (Ø)
有效测量区域	2165 mm: 500 mm, 19.7"
	2700 mm: 1000 mm, 39.4"
	3500 mm: 1500 mm, 59"
探头重量	2165 mm: 10.4 kg, 27.9 lbs
	2700 mm: 13.8 kg, 37 lbs
	3500 mm: 20.4 kg, 54.7 lbs
环境温度	-20 ... 50 °C
最大湿度	95%, 40 °C
连接	输出信号: 4-20mA模拟信号 通过以太网连接笔记本电脑
主电源	24 VDC (可选配 110/230 VAC) – 12 W/探头 2 芯导线
电控柜IP等级及材料	IP66/NEMA4 AISI 316L不锈钢
电控柜尺寸 (宽 x 深 x 高)	454 x 227 x 659 mm
电控柜重量	17 kg
电控柜电源	2-芯导线 最大长度100 m
电控柜mA信号电缆	最小2-芯导线 最大长度100 m
安装工具包外形尺寸 (宽 x 深 x 高)	520 x 75 x 555 mm



更多详情，敬请访问：metso.cn/LevelSense

Metso

美卓公司，中国北京朝阳区东三环北路27号嘉铭中心B座1903室，100020
电话：+86 10 6566 6600 传真：+86 10 6566 2585
网址：www.metso.cn 邮箱：metso.china@metso.com

