

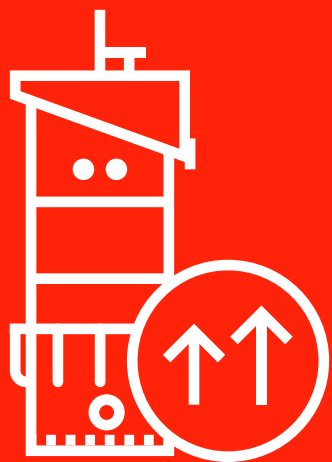
# Metso

浮选解决方案

## ColumnCell™ 浮选柱

前所未有的浮选冶金和  
能源效率





美卓的浮选柱解决方案利用传统和现代的最佳经验,为广泛应用与工况提供卓越的冶金浮选性能和能源效率。

# 前所未有的浮选冶金和能源效率

## 无与伦比的技术

美卓ColumnCell™ 浮选柱是深入研究、成熟专有技术和来自两家传承技术融合的结果。作为一款量身定制的解决方案,ColumnCell以定制化方案满足每个应用的特定需求。

ColumnCell浮选柱配备三款可选的气泡发生器,这为客户的生产提供了更多的灵活性。其中包括Microcel™ 静态混合器、SonicPartiger™ Vent气泡发生器和SonicParger™ Jet气泡发生器。

这三款气泡发生器都可以在线更换,从而最大程度地提高设备运转率和生产率。为了增加灵活性,美卓的气泡发生器不仅可以安装于美卓设备,还可以改造安装到其他品牌浮选柱上。正是这些优势以及其他重要特性,保证了ColumnCell在广泛的应用中为客户提供最佳的浮选性能。

## 更高的回收率

通过在特定应用和工况中提供卓越的冶金浮选性能,美卓ColumnCell浮选柱可实现精选回路和明显更细密的气泡。确保最佳品位在精选回路中尤为重要,并可以显著提高处理量产量。

细粒浮选需要特定的特性:较小的气泡带来更大的矿物捕收能力,以确保良好的回收率,较少的湍流状态和良好的矿浆分布可以避免短路,更厚和更具选择性的泡沫可以产生更好的产品质量。ColumnCell浮选柱旨在提供所有这些特性,同时考虑矿石类型和每个项目的具体情况。

通过在线更换气泡发生器,可以将正常运行时间和运转率保持在最佳水平。这种高效作业可实现更低的能源消耗,减少了工厂运营对环境的影响。

## 优点

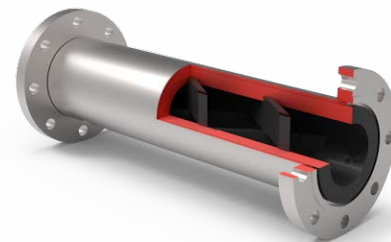
- 卓越的细粒矿石冶金浮选性能
- 精矿品位和泡沫质量更佳
- 运转率和产量更高
- 操作简便、安全
- 降低能源消耗、减少工厂占地面积

# 独特而灵活的浮选设备



## Microcel™ 静态混合器

Microcel™ 静态混合器由内嵌静态混合器与一台离心泵组成。浮选柱底部的尾矿矿浆泵入静态混合器后，与导入的空气相混合，在强剪切力作用下，气泡均匀分散于矿浆中。空气-矿浆混合物在通过混合器内置固定叶片时，受到强烈搅拌，矿浆中的空气被剪切成很小的气泡。



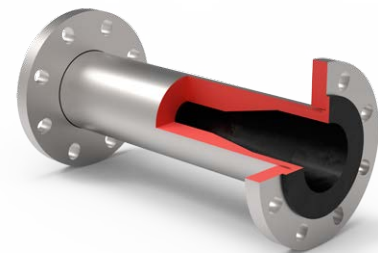
## Sonicsparger™ Jet气泡发生器

Sonicsparger™ Jet气泡发生器在5-7 bar的入口空气压力下运行。每个气泡发生器的最大流量由出口喷孔的大小决定。喷孔尺寸和喷嘴的数量是根据具体应用进行计算的。SonicParger Jet气泡发生器有三种不同的长度，在大型浮选槽/柱中，这些气泡发生器交替分布，以实现空气在整个横截面区域上的均匀导入。



## Sonicsparger™ Vent气泡发生器

Sonicsparger™ Vent气泡发生器利用空穴作用产生微气泡。这是一个文丘里管，可促进空穴作用并产生极小的气泡，其通常由管内的居中收缩段和之后逐渐扩大到原有直径的扩散段组成。空气从收缩段之前导入，从而产生浮选所需的最佳气泡大小分布。



美卓是全球骨料、矿物加工和金属冶炼行业可持续技术、系统解决方案和服务的先行者。我们凭借工艺和产品专业知识为客户提升生产效率、提高能源和水资源利用率，并降低环境风险，是实现积极变革的合作伙伴。



美卓公司，中国北京朝阳区东三环北路27号嘉铭中心B座1903室，100020  
总机：+86 10 6566 6600 传真：+86 10 6566 2585  
网址：www.metso.cn 邮箱：metso.china@metso.com

