

# Metso

## 磨机衬板更换 机械手



# 磨机衬板更换机械手

美卓磨机衬板更换机械手（MRM）是一款更换磨机内部金属衬板系统的专用设备，机械辅助高危险、高难度、耗时的作业任务。

其具有丰富的行业领先的功能，使衬板更换过程尽可能地安全和高效。



## 安全、高效、灵活的磨机衬板解决方案

美卓MRM的设计和制造符合国际起重机标准，包括从结构安全要素和液压性能，到控制系统功能的各个方面。因此，该产品通过了CE、EAC和/或CSA认证，还可以根据不同国家的特定要求进行定制。美卓MRM均由世界一流的、经过ISO认证的、美卓工厂制造，可保证最高的质量标准。

## 独特的机械功能可实现高效换衬

四轮驱动和四轮转向系统实现了横向行驶及原地转向，从而能高度精确地移动和定位。衬板由360°连续液压转向的小车进行运输，遥控器控制行走和转向，以最大程度减少人工作业的潜在危险。

动力强劲的起重机和配备七个运动轴的机械手确保每块衬板都能精确定位。所有机器功能均通过可靠的无线遥控装置进行操作，以最大程度提高操作员的视野和安全。对于直径为17至42英尺的磨机，起重载荷能力范围为1500至6000 kg。

## 利用数据最大程度提高可靠性和性能

先进的安全传感器提供了丰富的机器诊断和先进的故障检测功能。通过浏览简单直观的多语言界面，操作人员可以全面了解设备状态和性能。故障查找屏幕和即插即用备件更换有助于最大程度减少停机时间，而本地数据记录功能和可选的远程信息处理单元可为客户提供全面的衬板更换性能数据。

## 益处

- 通过独特的机械设计实现高效的衬板更换
- 得益于简单的数据访问和备件更换，最大程度提高了可靠性
- 得益于行业领先的安全性能，最大程度降低风险
- 通过美卓全球服务网络提供全面的服务支持



具备前瞻性的机械架构使该设备可以通过新的操作员辅助功能和改进项目按需进行升级。

### 行业领先的安全系统

基于CANopen安全协议构建的安全PLC、安全传感器和冗余控制系统架构减少了严重的安全风险，而这些风险以前是磨机衬板更换作业过程中不可避免的。额定负载限制器可防止机器吊运超过其额定起吊能力的荷载物。防自撞功能可防止作业时发生机器碰撞，而液压阀监控功能可降低意外液压运动的风险。后部系紧装置中的安全传感器还可确保在机械手移动和起吊前妥善固定住设备。

### 全面的服务支持

作为您的服务合作伙伴，我们确保每一套解决方案都能在磨机的整个寿命周期内对性能和产能产生最大影响。

### 我们的服务组合包括：

- 完整的磨机衬板更换设备组合包括：磨机给料小车拖车、衬板更换机械手、螺栓冲和支持工具
- 设备检查、维护和培训服务
- 远程故障排除支持
- 原厂备件和备件咨询服务，以及便捷的零部件在线查询与订购

美卓是为全球骨料、矿物加工与金属冶炼行业提供可持续技术、系统解决方案和服务的领先企业。凭借产品与服务专长,我们能够为客户提升能源和水资源利用率、提高生产效率,同时降低环境风险。我们是**实现积极变革的合作伙伴**。

Metso

美卓公司,北京市朝阳区东三环北路19号中青大厦11层, 100020

总机: +86 10 6566 6600    传真: +86 10 6566 2585

网址: [www.metso.cn](http://www.metso.cn)    邮箱: [metso.china@metso.com](mailto:metso.china@metso.com)

