

Metso

浮选服务

FloatForce® 搅拌机构升级



浮
选

新一代搅拌机构，在高空气扩散率下实现更优浮选流体动力学与泵送性能。

自20世纪70年代以来，美卓始终作为搅拌机构产品研发的市场领导者，不断突破冶金性能边界。

浮选机的核心是转子-定子搅拌机构，其作用是搅拌矿浆、分散空气并产生湍流动能。湍流可加速颗粒运动，为颗粒提供充足能量，使其有效附着于气泡表面。

美卓最新一代搅拌机构实现浮选槽性能再突破，经FloatForce®替代传统OK型机构升级后，所有适配美卓浮选槽的运行指标均显著改善。

FloatForce®优化的浮选流体动力学，在同等充气量下实现更高效搅拌，且在高空气扩散率工况下仍能保持稳定搅拌效果。

FloatForce®搅拌机构核心价值

- 提高气泡表面积通量 S_b
- 提高空气滞留体积
- 提高粗颗粒的悬浮效果
- 增强浮选机流体动力学性能

FloatForce®搅拌机构为客户创造卓越价值

全球客户实践证明，FloatForce®优化的流体动力学可直接提升选矿厂经济效益，增加收益、降低运营成本。更优的流体动力学结合高效充气分散效果，带来冶金性能与回收率的双重提升。

美卓OEM原厂品质——提升设备利用率，降低全寿命周期成本

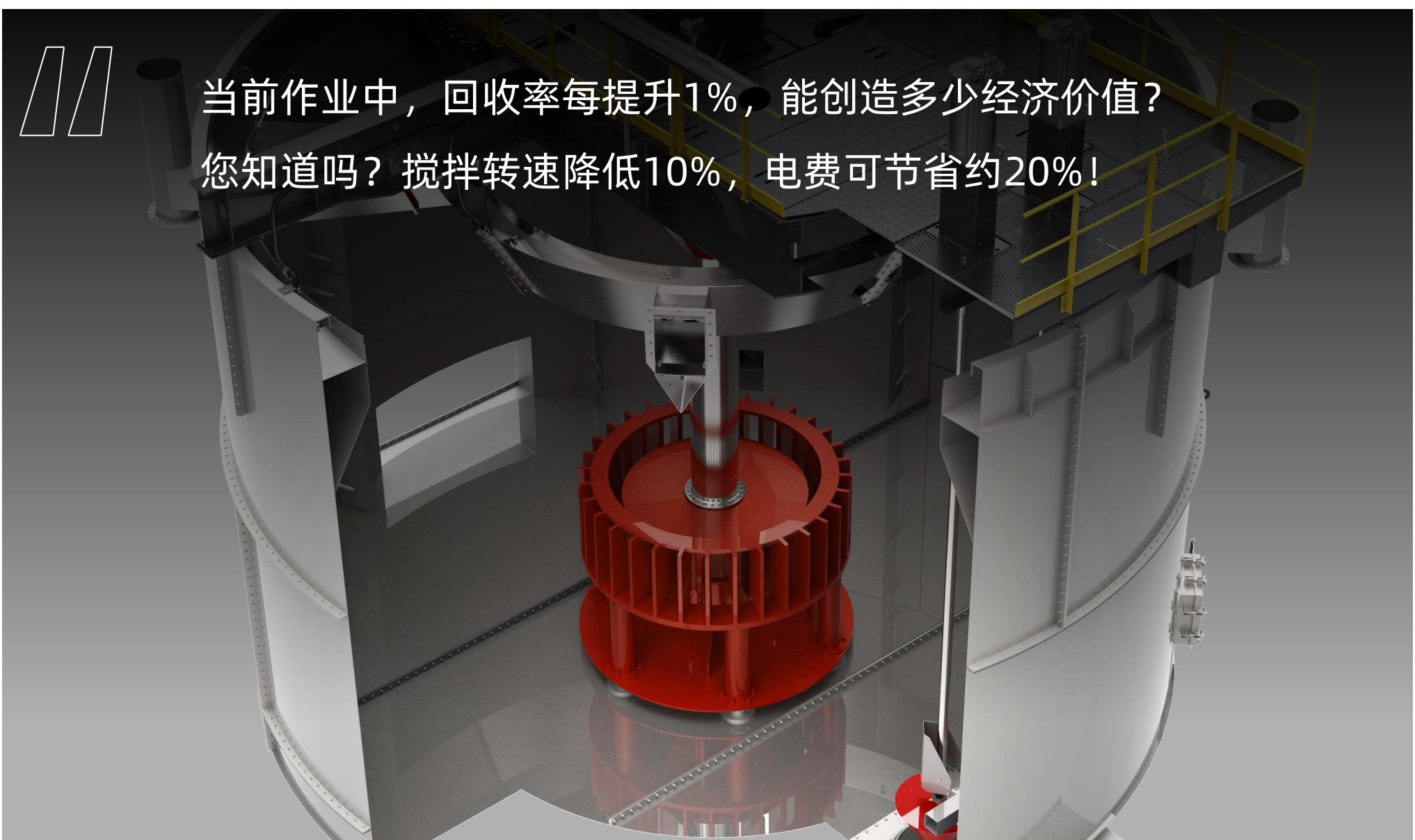
浮选作业工况恶劣，尤其是与矿浆直接接触的部件损耗极快。美卓始终致力于设计制造适配强磨损工况的耐用备件。

FloatForce®搅拌机构的设计与品质，经多家客户现场验证，全面优于第三方产品及传统OK型机构。

耐磨部件品质升级，延长浮选机使用寿命，降低备件运营成本，提升设备开机率，最终优化全寿命周期成本。升级后的设备让浮选操作更灵活，操作人员可降低搅拌转速，进一步降低运营成本。

优势：

- 提高回收率
- 降低能耗
- 延长磨损寿命
- 维护更快捷、简便、经济



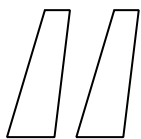
当前作业中，回收率每提升1%，能创造多少经济价值？
您知道吗？搅拌转速降低10%，电费可节省约20%！

浮选机构现代化升级

该技术不仅应用于美卓全新浮选设备，还可适配现有设备，包括美卓OK、RCS、SkimAir®、TankCell®系列及非美卓品牌浮选机。

浮选搅拌机构升级可提升浮选作业的灵活性，由美卓专业服务团队全程交付。升级方案为一站式打包服务，包含硬件供应、机械工程设计、安装指导及冶金技术专业支持。

该升级以项目制模式实施，旨在提升作业灵活性与浮选流体动力学性能，最终实现冶金效能的全面提升。



全新FloatForce®搅拌机构，将如何优化您现有浮选作业？



转子特点：

- 中心至外侧设有宽幅泵送流道
- 独立式空气分散槽
- 与OK型转子直接互换
- 适配所有浮选粒径范围

定子特点：

- 聚焦关键流体区域
- 磨损集中于小范围、特定的区域
- 定子耐磨件安装面抬高
- 维护便捷、安全

FloatForce®价值计算器：

欢迎使用美卓在线价值计算器，测算FloatForce®升级为您的作业带来的经济与环境效益。

Metso

美卓公司，中国北京朝阳区东三环北路27号嘉铭中心B座1903室，100020
总机：+86 10 6566 6600 传真：+86 10 6566 2585
网址：www.metso.cn 邮箱：metso.china@metso.com

